



ООО «ТД УралХимАрт»

POLY-75-70 –двухкомпонентный литьевой полиуретан

Poly 75-70 - полиуретановый компаунд холодной полимеризации с твердостью по шору 70 единиц по Шору А. Смешанный из двух компонентов в отношении 1А : 1В по весу, Poly 75-70 легко заливается и полимеризуется при комнатной температуре с незначительной усадкой. Материал используется в основном для изготовления жестких и прочных форм, вкладышей, штампов для текстурирования бетона, для изготовления автомобильных втулок, для создания резиновых механических деталей различной конфигурации, сборных архитектурных панелей, ограждения, брусчатки, плит, камней патио и практически для всех других типов приложений искусственного камня и многого другого.

Этот каучук обладает высокой стойкостью к истиранию и длительным сроком эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика

Poly 75-70 - это ПУ высокого качества, который показывает необычайную прочность и устойчивость к истиранию. Смешанный из двух компонентов в отношении 1 : 1 по весу, Poly 75-70 легко заливается и полимеризуется при комнатной температуре в течении 16-24 часов

Применение

Материал используются по всему миру для литья абразивных материалов, таких как бетон и гипсовые штукатурки. Poly 75-70 используется так же для создания резиновых механических деталей различной конфигурации и для производства втулок для шаровых мельниц и отбойных подушек.

Переработка

Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.

ООО «ТД УралХимАрт»
г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)
Директор: Черепанов Степан Анатольевич
тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19
Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

Технические характеристики

Марка	Poly 75-70
Твердость по Шору А	70
Соотношение (по объему или по весу)	1А:1В
Цвет	янтарь
Время жизни, мин.	20
Время отверждения при 25 °С, час (зависит от размера модели)	16-24
Плотность г/см ³	1,02
Вязкость сП	2000
Удлинение при разрыве, %	700
Модуль упругости при 100%-ном удлинении, МПа	2.76
Предел прочности на разрыв, МПа	6.21
Прочность на разрыв, кН/м	35
Усадка	≤0.1%

Рекомендации

ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.

Компоненты материала смешиваются в соотношении 1А:1В по весу или объему. Измерение количества по объему и заливку материала производите при комнатной температуре (23 °С). Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью.

ВАЖНО: Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

ВАЖНО: Перед использованием хорошо перемешайте компонент В (полиол). Рекомендуется дозировать компоненты каждый в отдельном контейнере. Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала. Смешивание необходимо вести не меньше 3 минут, не забывая при этом обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов. Если вы смешиваете большое количество материала (более 7 кг), следует использовать механические миксеры в течении 3 минут, а затем аккуратно перемешайте вручную так, как описано выше. Затем перелейте в новую чистую ёмкость и повторите процесс.

ООО «ТД УралХимАрт»
г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)
Директор: Черепанов Степан Анатольевич
тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19
Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

Несмотря на то, что данный продукт создан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей.

ЗАЛИВКА.

Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время ПУ заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. ПУ необходимо залить, по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.

ОТВЕРЖДЕНИЕ.

Время отверждения формы до съёма от 16 до 24 часов при комнатной температуре (25°C) в зависимости от размера модели. Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже 18°C. Дополнительное отверждение. После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65 °C около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.

Перед каждой заливкой в форму, на её поверхности, контактирующей с заливаемым материалом, настоятельно рекомендуется нанесение разделительного состава. Тип разделительного состава зависит от материала, который вы собираетесь заливать. Перед литьём гипсовых материалов, протрите формы мыльным раствором для лучшего распределения гипса и лёгкого последующего разделения. Используйте парафиновый разделитель при заливке воска, резины, жидких пластиков ,рекомендуемый специально разделитель для отделения абразивных материалов, таких как бетон.

Внимание !!!

Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, поверхность модели должна быть обработана разделительным составом на парафиновой основе .

Разделительный состав нужен для облегчения снятия формы. Используйте разделительный состав, созданный специально для формовки –П 126. Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом. **ВАЖНО:** Чтобы обеспечить полное покрытие, легко нанесите разделительный состав с помощью мягкой кисточки по всей поверхности модели или нанесите его с помощью пульверизатора и дайте высохнуть в течение 10 минут. Упаковка См. прайс-лист

Хранение

Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью.

ООО «ТД УралХимАрт»
г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)
Директор: Черепанов Степан Анатольевич
тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19
Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.

Безопасность

Компонент А является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой и мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.

Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой и мылом. Когда смешиваете компоненты -следуйте мерам предосторожности. Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей.

ООО «ТД УралХимАрт»
г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)
Директор: Черепанов Степан Анатольевич
тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19
Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru