



## **Poly-optic 1411 – оптически прозрачный пластик**

Жидкий двухкомпонентный пластик – оптической прозрачности, обладающий низкой вязкостью, жесткий, прочный, но не хрупкий. Полимер легко окрашивается в массу, легко смешивается и льется, соотношение 1:1 по объему. Пластик идеально воспроизводит мелкие детали и подходит для производства элементов декора, различных литьевых изделий, моделей для литьевого производства, имитаций изделий из льда, декоративной бижутерии и др.

### **Применение**

Полностью полимеризованная отливка, полученная из продуктов серии Poly-optic, обладает повышенной прочностью, износостойчивостью, легко поддается машинной обработке, шлифовке, сверлению. Данный продукт обладает высокой влажостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей. Область применения пластиков серии Poly-optic 1411, включает в себя изготовление и репродукцию маленьких или среднего размера скульптур, имитаций изделий из льда, изготовление прототипов моделей для различных отраслей промышленности, декоративной бижутерии и пр.

### **Смешивание**

Для полного исключения пузырьков воздуха и получения идеальной прозрачности - советуем применять вакуумную дегазацию.

Ручное и механическое смешивание.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Соотношение по объему</b>	1А:1В
<b>Твердость по Шору, D</b>	80
<b>Время жизни</b>	9 минут
<b>Время отверждения</b>	30 минут
<b>Плотность (г/см<sup>3</sup>)</b>	1.07
<b>Вязкость (сР)</b>	600
<b>Прочность на разрыв(kgf /cm<sup>2</sup>)</b>	27.5

### **СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ**

Взболтайте перед вскрытием фабричной упаковки компоненты А и В. Компоненты материала смешиваются в соотношении 1:1 по объему. Измерение количества по объему и заливку материала производите при комнатной температуре (23 °С).

### **ВАЖНО !!!**

Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

### **ВНИМАНИЕ !!!**

Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала, не забывая при этом обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов. Для достижения наилучшего

ООО «ТД УралХимАрт»

г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)

Директор: Черепанов Степан Анатольевич

тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19

Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

ООО «ТД УралХимАрт»

результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время пластику заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха.

**Хранение**

Материалы должны храниться в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.