



Полиуретан Лепта-108СХ

Фасовки: 2 кг по цене 430 руб./кг;

10 кг по цене 390 руб./кг

Лепта-108СХ – двухкомпонентный заливочный полиуретановый компаунд для изготовления гибких форм с высокими физическими показателями(свойствами и характеристиками), наиболее подходящими для литья бетонных смесей и гипса.

Применение

Компаунд используется для различного производства, включая изготовление форм: под литье искусственного камня, скульптуры, архитектурных элементов: балясин, колонн и т.д. – из гипса или бетона.

Смешивание

Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Лепта-108 СХ-40	Лепта-108 СХ-50	Лепта-108 СХ-60
Твердость по Шору А	45-50	50-55	60-65
Соотношение (по весу)	1А:1Б	1А:1Б	1А:1Б
Цвет	светло-коричневый	бежевый	бежевый
Время потери текучести, мин.	30-40	30-40	30-40
Время жизни, мин.	45-90	45-90	45-90
Время отверждения, час	16-24	16-24	16-24
Плотность, г/см ³	1,05±0,02	1,07±0,02	1,07±0,02
Вязкость, сПз	1800-2200	1800-2200	2000-2500
Удлинение при разрыве, %	1000	1000	1000
Предел прочности на разрыв, МПа	5,5-8,0	5,5-8,0	6,0-8,0
Усадка, %	менее 0,01	менее 0,01	менее 0,01

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Перед нанесением компаунда подготовьте поверхность мастер-модели, очистите ее от пыли и посторонних включений и просушите. Тщательно, особенно в углах и выемках обработайте мастер-модель разделительным составом(Вс-М, UMR) нанеся несколько слоев(обычно 2) с промежуточной сушкой между слоями в течение 20-30 минут.

Перед смешением, тщательно перемешайте компоненты. Отмерьте необходимое количество компонентов(точное весовое соотношение указанное в таблице), это позволяет достичь равномерного и полного отверждения компаунда.

Пасту и отвердитель следует смешивать вручную шпателем или низкооборотной мешалкой(от краев к середине) до получения однородной массы.

ВНИМАНИЕ: Перемешивание дрелью с оборотами более 1 об./сек. Приведет к значительному увеличению пузырей и пористости материала. Перемешивать 2 компонента необходимо неторопливо, но очень тщательно.

Полученная масса наносится заливкой либо послойно кистью или шпателем. Послойное нанесение необходимо для обеспечения самостоятельного выхода, захваченных в процессе смешивания, пузырьков воздуха. Выполните проглаживание шпателем для удаления пузырьков воздуха. Порции при послойном нанесении следует готовить отдельно, после нанесения предыдущего слоя.

При заливке формы:

Для устранения «пузырей» применять только ручной замес компонентов шпателем, с перемешиванием до образования равномерной пасты без сгустков. Мягкой кисточкой нанести первый слой на мастер-модель. Затем тонкой струйкой в одну точку залить форму.

После заливки нужно удалить со всей формы пузырьки. Для этого плавно погружают шпатель на максимальную глубину в форму, но не касаются мастер модели и резко его выдергивают и так проходят всю поверхность. Затем после отстоя формы в течение 5-10 минут, проглаживанием поверхности формы удаляются видимые пузырьки. Чередуя эти действия можно максимально удалить воздух. Для наполненных ПУ применение вакуумной камеры без одновременного перемеса не рекомендуется, это приводит к нарастанию вязкости смеси.

В течении 20-25 минут при температуре +22 С смесь остаётся текучая, далее происходит нарастание вязкости до гелеобразного состояния, но сам компаунд не теряет своей жизнеспособности и при необходимости уже не текучую композицию можно наносить на наклонные и вертикальные поверхности .

Дополнительные рекомендации:

Полное отверждение (вулканизация) компаунда наступает через 24 часа. Желательно снимать и использовать форму не раньше этих 24 часов. Полный набор физ-механических свойств достигается через 72 часа. Полученная форма может эксплуатироваться при рабочих температурах +80⁰С кратковременно до +120⁰С.

В незавулканизованном состоянии смывается водой с мылом.

Для того чтобы форма дольше работала, рекомендуем периодически перед заливкой бетона и гипса смазывать форму разделительной смазкой(BC-M, UMR).

Безопасность

Используйте компаунд при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.

Важная информация !!!

В отличие от силиконовых компаундов, увеличение дозировки отвердителя не приводит к ускорению вулканизации материала.

В полиуретановой системе компаунда Лепта 108 носителями полимерных структур являются как основная паста, так и отвердитель, и только точное весовое соотношение компонентов позволяет достичь равномерного и полного отверждения компаунда. Ускорение вулканизации может быть достигнуто нагревом готовой смеси после её нанесения на мастер-модель до 50-60⁰С, но не более.

Остаточная липкость завулканизованного материала на поверхности обуславливается частичным «выпотеванием» отвердителя (при плохом перемешивании компонентов) и исчезает после протираия изопропиловым спиртом, денатуратом, либо другим летучим растворителем.

Хранение

Материалы должны храниться плотно закрытыми при комнатной температуре (23⁰С) в помещении с небольшой влажностью. При заморозке материала, перед его использование , необходимо полиуретан выдержать при комнатной температуре не менее суток.