



EasyFlo 60 – двухкомпонентный литевой пластик

Жидкий пластик белого цвета, обладающие очень низкой вязкостью, поэтому в вакуумной дегазации нет необходимости. Полимер легко окрашивается в массу, легко смешивается и льется, соотношение 1:1 по объему. EasyFlo 60 идеально подходит для производства элементов декора, различных литевых изделий, моделей для литейного производства, копирование прототипов и др.

Применение

Полностью полимеризованная отливка, полученная из продуктов серии EasyFlo-series, обладает повышенной прочностью, износоустойчивостью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию. Данный продукт обладает высокой влагостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей. Область применения пластиков серии EasyFlo-series, включает в себя изготовление и репродукцию маленьких или среднего размера скульптур, имитаций изделий из бронзы и др. металлов, изготовление прототипов моделей для различных отраслей промышленности, декоративной бижутерии и пр.

Смешивание

Ручное и механическое смешивание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

EasyFlo	60	95	120	Прозрачный
Цвет	Белый	Белый	Белый	Янтарный
Соотношение А/В по весу	100А:90В	100А:90В	100А:90В	100А:90В
Соотношение А/В по объёму	1А:1В	1А:1В	1А:1В	1А:1В
Время жизни/отверждения (минут)	2/15	5/25	2/15	2/15
Твёрдость по Шору (А0)	68	68	68	75
Плотность (г/см ³)	1.03	1.03	1.03	1.03
Вязкость (mPas -25 0С)	60	95	120	110
Прочность на разрыв(kgf /cm ²)	27	27	27	27
Линейная усадка(%)	≤0.2,5	≤0.2,5	≤0.2,5	≤0.2,5

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Взболтайте перед вскрытием фабричной упаковки компоненты А и В. Компоненты материала смешиваются в соотношении 1:1 по объему. Измерение количества по объему и заливку материала производите при комнатной температуре (23 °С).

ВАЖНО !!!

Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

ВНИМАНИЕ !!!

Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала, не

ООО «ТД УралХимАрт»

г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)

Директор: Черепанов Степан Анатольевич

тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19

Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

ООО «ТД УралХимАрт»

забывая при этом обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов. Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время пластику заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха.

Хранение

Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.