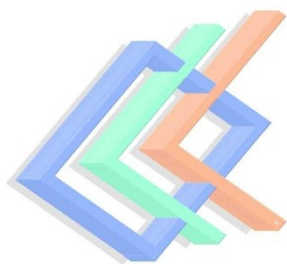


ООО «ТД УралХимАрт»



Смола полиэфирная Eskim ES 1060

Для практического применения полиэфирная смола удобнее, чем эпоксидные смолы: менее вязкая, легко наносится, менее чувствительна к точности дозировки отвердителя и быстро отверждается при обычных условиях.

Возможность совмещения смолы с различными пигментами, красителями, пластификаторами и сухими сыпучими наполнителями (мел, тальк, гипс, цемент, каолин и т.д.) позволяет изготавливать из нее изделия художественно-декоративного назначения (рамы, статуэтки, фурнитуру и т.д.) методом свободного литья в эластичные формы, полимербетоны и искусственный мрамор. Используется для производства ванн, раковин, подоконников, столешниц, пуговиц, украшений и т.д.

В автомобильной промышленности смолу применяют при проведении ремонтных работ, а также для изготовления кузовов, кабин, подкрылок, крыльев, дверей, тюнинговых деталей и т.д.

С применением полиэфирной смолы и стеклоткани формируют корпуса лодок и катеров, устраняют сквозные повреждения на стеклопластиковых и металлических корпусах водных транспортных средств.

Она обеспечивает прочное склеивание не только стеклопластиков, но и металлов, древесины, стекла и керамики.

Эластичная, имеет среднюю реактивность, наполняется до 70–80%.

Представляет собой композицию, состоящую из трех компонентов: смолы, отвердителя и ускорителя. Может использоваться как в чистом виде, так и с наполнителями. Хорошо поддается окрашиванию по поверхности или введению пигментов в массу.

Технические характеристики

Вид	Открытый, прозрачный
Плотность 200С, г/см ³	1,150 ± 0,02
Вязкость, 250С, ср	1470 ± 70
Вязкость, 200С, DIN 62 сек	35 ± 5
Твёрдые частицы, %	66 ± 2
Количество кислот, mgKOH/g	25 ± 5
Тиксотропичность	Нет применений
Время гелеобразования, минуты 3	6 ± 1
Срок годности, 200С, месяцев	6

ООО «ТД УралХимАрт»

г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)

Директор: Черепанов Степан Анатольевич

тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19

Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

Изгибная Сила /Flexural Strength	(ISO 0178) 120 ± %10 МПа
Изгибный Модуль /Flexural Modulus	(ISO 0178) 2700 ± %10 МПа
Напряжение в переломе %/Strain at fracture	(ISO 0178) 8,5 ± %10 %
Предел прочности /Tensile Strength	(ISO 0527) 65 ± %10 МПа
Модуль Эластичности /Modulus of Elasticity in Tensile	(ISO 0527) 3000 ± %10 МПа
Удлинение в Разрыве %/Elongation at Break	(ISO 0527) 7 ± %10 %
Сила Воздействия Izod /Izod Impact Strength	(ISO 0180) 11 ± %10 кДж/м ²

Рекомендации по применению:

На 1 кг смолы берем 0,002 кг ускорителя, тщательно перемешиваем в течение 2-5 мин., затем полученную смесь тщательно перемешиваем с 0,01-0,015 кг отвердителя в течение 2-5 мин.

Время желатинизации 10-20 мин. при температуре 20°C.

Полная полимеризация наступает в течение 2-4 часов.

Различные виды наполнителя и его количество могут влиять на цвет, время гелеобразования и отверждения смолы, поэтому рекомендуется проверить действие наполнителя на малом количестве смолы, прежде чем пускать в большое производство.

Температура отверждения для смолы должна быть не ниже 15°C.

Меры предосторожности:

Ни в коем случае нельзя допускать смешение ускорителя (Co-6%) с отвердителем без смолы - происходит взрыв !!!

Внимание: содержит стирол.

Работать необходимо на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении, используя индивидуальные средства защиты. Избегать попадания смолы, отвердителя или ускорителя на открытые участки тела, в

глаза или на слизистые оболочки. Не допускать длительного вдыхания паров смолы. Крайне огнеопасно!

Условия хранения:

Все компоненты полиэфирной смолы хранить в закрытой таре, вдали от отопительных приборов и прямых солнечных лучей при температуре не выше +23°C.

Срок хранения смолы и отвердителя - 6 месяцев.

Скачать инструкцию
--